



Azienda con Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2000

SCHEDA TECNICA
Technical Data Sheet

NABUK

CARATTERISTICHE TECNICHE
Technical Characteristics

SPESSORE <i>Thickness</i>	:	1,2 - 1,4 mm
TIPOLOGIA <i>Leather types</i>	:	NABUK <i>Nabuk</i>
ORIGINE E PROVENIENZA <i>Raw material</i>	:	PELLI BOVINE EUROPEE <i>European raw hides</i>
TIPO DI CONCIA <i>Tannage</i>	:	AI SALI DI CROMO <i>Chrome Tannage</i>
TIPO DI TINTURA <i>Dyeing</i>	:	ALL'ANILINA PASSANTE IN BOTTE <i>Through-dyeing Aniline</i>

CARATTERISTICHE DI SOLIDITA' DEL COLORE
Colour fastness Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	PRESTAZIONI <i>Performance</i>
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Dry rub fastness</i>	UNI EN ISO 11640	50 cicli val. ≥ 3 Scala Grigi 50 cycles val. ≥ 3 Grey Scale
Solidità del colore alla luce <i>Light fastness</i>	UNI EN ISO 105-B02	≥ 3 Scala Blu ≥ 3 Blue Scale

CARATTERISTICHE FISICHE
Physical Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	PRESTAZIONI <i>Performance</i>
Resistenza allo strappo <i>Tear resistance</i>	UNI EN ISO 3377-1	> 20 N
Mobili. Verifica dell'accendibilità dei mobili imbottiti. Sorgente di accensione: Sigaretta in combustione lenta <i>Furniture. Assessment of the ignitability of upholstered furniture. Ignition source: smouldering cigarette</i>	UNI EN 1021-1:2006 BS EN 1021-1:2006	Mancata Accensione <i>No Ignition</i>
Mobili. Verifica dell'accendibilità dei mobili imbottiti. Sorgente di accensione: Fiamma equivalente a quella di un fiammifero <i>Furniture. Assessment of the ignitability of upholstered furniture. Ignition source: match flame equivalent</i>	UNI EN 1021-2:2006 BS EN 1021-2:2006	Mancata Accensione <i>No Ignition</i>

CARATTERISTICHE CHIMICHE
Chemicals Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	REQUISITI <i>Requirements</i>
pH dell'estratto acquoso e indice differenziale <i>pH Determination and difference figure (Δ pH)</i>	UNI EN ISO 4045	pH ≥ 3.2 Δ pH ≤ 0.7
Azo-Coloranti (Direttiva 2002/61/CE) <i>Azo-dyes (Directive 2002/61/CE)</i>	UNI CEN ISO/TS 17234	Assenti (< 30 ppm)
Contenuto in PCP <i>Pentachlorophenol content</i>	UNI EN ISO 17070	< 5 ppm
Contenuto in cromo esavalente <i>Exavalent Chromium content</i>	UNI EN ISO 17075	< 3 ppm
Contenuto in formaldeide libera <i>Formaldehyde content</i>	UNI CEN ISO/TS 17226	< 150 ppm





Azienda con Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2000

SCHEDA TECNICA
Technical Data Sheet

NABUK

PULIZIA E MANUTENZIONE
Cleaning and Maintenance

Per la normale pulizia utilizzare un apposito panno per la pelle nabuk, avvolgendolo attorno ad una spugna morbida ed asciutta. Il panno serve per eliminare lo sporco superficiale e per fare scomparire le zone lisce e lucide, esercitando un'azione levigante sulla pelle in tutte le direzioni.

Per la pulizia delle macchie, utilizzare l'apposito "Nubuk Kit" fornito dalla Gruppo Dani S.p.A. Leather, seguendo attentamente le istruzioni riportate.

Non usare mai prodotti abrasivi o aggressivi quali solventi, smacchiatori, eccetera.

Non usare mai il vapore. Non utilizzare i prodotti per la pulizia delle scarpe.

In ogni caso, ogni volta che si utilizza un prodotto per la pulizia, applicarlo in una zona "nascosta", per verificarne l'efficacia ed evitare il danneggiamento di zone più esposte.

Se occorre consultare il produttore.

For ordinary cleaning use a special cloth for nubuk leather and wind it around a dry and soft sponge. By applying around and with different directions the cloth smoothly superficial uncleanness will be removed and slick or glossy areas will disappear.

For stains removal use the cleaning set " Nubuk kit" furnished by the Gruppo Dani S.p.A., according to reported instructions.

Never use abrasive or aggressive products like solvents, stain removers, et cetera.

Never steam it. Don't use shoe cleaning products.

In any case, every time that a new product is used for the cleaning, apply it in a " hidden" area to test its effectiveness and to avoid damages where more visible.

If possible consult producer.

GRUPPO DANI S.p.A.

Z.I. 4° Strada, 20 - 36071 Arzignano (VI)
Tel. + 39.0444.451770 - 471211 Fax. + 39.0444.674796

e-mail: info@gruppodani.it

www.gruppodani.it

Rev 7 del 27/03/2009 - Pag 2