



Azienda con Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2000

SCHEMA TECNICA
Technical Data Sheet

VENTO

CARATTERISTICHE TECNICHE
Technical Characteristics

SPESSORE <i>Thickness</i>	:	1,0/1,2 mm
TIPOLOGIA <i>Leather types</i>	:	FIORE CORRETTO <i>Corrected Grain</i>
ORIGINE E PROVENIENZA <i>Raw material</i>	:	PELLI BOVINE EUROPEE <i>European raw hides</i>
TIPO DI CONCIA <i>Tannage</i>	:	AI SALI DI CROMO <i>Chrome Tannage</i>
TIPO DI TINTURA <i>Dyeing</i>	:	ALL'ANILINA PASSANTE IN BOTTE <i>Through-dyeing Aniline</i>
TIPO DI RIFINIZIONE <i>Finishing</i>	:	PIGMENTATA <i>Pigmented</i>

CARATTERISTICHE DI SOLIDITA' DEL COLORE
Colour fastness Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	PRESTAZIONI <i>Performance</i>
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Dry rub fastness</i>	ASTM D 5053	Classe 4-5 <i>Class 4-5</i>
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Wet rub fastness</i>	ASTM D 5053	Classe 4 <i>Class 4</i>
Solidità del colore alla luce <i>Light fastness</i>	AATCC 16/72 HOURS	Classe 4 <i>Class 4</i>

CARATTERISTICHE FISICHE
Physical Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	PRESTAZIONI <i>Performance</i>
Resistenza all'abrasione con Taber <i>Abrasion Resistance (Rotary Head - Taber)</i>	ASTM D 3884-01e1	2000 cicli <i>2000 cycles</i>
Resistenza all'abrasione con Wyzenbeek <i>Abrasion Resistance (Oscillatory Cylinder - Wyzenbeek)</i>	ASTM D 4157	30000 cicli <i>30000 cycles</i>
Resistenza allo strappo <i>Tear resistance</i>	ASTM D 4705	> 70 N
Resistenza alla flessione <i>Flexibility</i>	ASTM D 2097	70000 cicli <i>70000 cycles</i>
Resistenza alla rottura (Metodo Grab) <i>Breaking Strength (Grab Method)</i>	ASTM D 2208	> 100 lbf
Allungamento <i>Stretch Resistance (Elongation)</i>	ASTM D 2211	25-50% @ 25 lbf
Test reazione al fuoco - Ignifugo <i>Flammability</i>	FAR 25.853, Appendix F Part I (a) (1) (ii)	Conforme <i>Pass</i>

CARATTERISTICHE CHIMICHE
Chemicals Characteristics

PARAMETRO <i>Property</i>	METODO DI PROVA <i>Test Method</i>	REQUISITI <i>Requirements</i>
pH dell'estratto acquoso e indice differenziale <i>pH Determination and difference figure (Δ pH)</i>	UNI EN ISO 4045	pH \geq 3,2 Δ pH \leq 0,7
Azo-Coloranti (Direttiva 2002/61/CE) <i>Azo-dyes (Directive 2002/61/CE)</i>	UNI CEN ISO/TS 17234	Assenti (< 30 ppm)
Contenuto in PCP <i>Pentachlorophenol content</i>	UNI EN ISO 17070	< 5 ppm
Contenuto in cromo esavalente <i>Exavalent Chromium content</i>	UNI EN ISO 17075	< 3 ppm
Contenuto in formaldeide libera <i>Formaldehyde content</i>	UNI CEN ISO/TS 17226	< 150 ppm



Azienda con Sistema di Gestione Qualità certificato secondo la norma ISO 9001:2000

SCHEDA TECNICA
Technical Data Sheet

VENTO

PULIZIA E MANUTENZIONE
Cleaning and Maintenance

Per la normale pulizia spolverare con un panno morbido e asciutto. Eventuali macchie si possono eliminare trattandole con un panno o cotone idrofilo umido, e prodotti per la pulizia inizialmente più delicati quali sapone neutro o latte detergente, passando, solo per macchie più resistenti, al Kit di pulizia fornito dalla Dani Leather Spa.

Asciugare immediatamente dopo il trattamento. Evitare di strofinare la superficie da trattare, ma tamponare, dai bordi verso il centro della macchia.

Non usare mai prodotti abrasivi o aggressivi quali solventi, smacchiatori, eccetera.

Non usare mai il vapore. Non utilizzare i prodotti per la pulizia delle scarpe.

In ogni caso, ogni volta che si utilizza un prodotto nuovo per la pulizia, applicarlo in una zona "nascosta", per verificarne l'efficacia ed evitare il danneggiamento di zone più esposte.

Se possibile consultare il produttore.

Dust with a soft and dry cloth for the normal cleaning. Stains can be treated with a wet cloth or cotton wool and with products for the cleaning initially more delicate like neutral soap or cleansing milk, passing, only for more resistant stains, to the cleaning set supplied by Dani Leather spa.

Dry immediately after treatment.

Avoid to rub the surface to treat, but apply a blotting pad or tissue from the edges toward the center of the stain.

Never use abrasive or aggressive products like solvents, stain removers, et cetera.

Never steam it. Don't use shoe cleaning products.

in every case, every time that a new product is used for the cleaning, apply it in a "hidden" area to test its effectiveness and to avoid damages where more visible.

If possible consult producer.